



# 鋳込ヒーター

H13.5

鋳込ヒーターは従来のマイカを使用したヒーターの耐久性及び熱分布の欠点を補うため製作されたもので、シーズヒーターを熱源としています。その構造上、粗雑な使用にも耐え得る強度があるだけでなく、最近特に樹脂類の押出成型加工機等、一定の「面」に対し均一な加熱を要求せられる場合には、最適かつなくてはならない専門ヒーターとなりました。

用途及び使用温度に基いて選択したアルミ、鋳鉄、真鍮等に特殊な技術によりシーズヒーターを鋳込み加熱部の形状に応じ密着する様に加工した物で、形状は円筒形、板状など鋳込む事が出来る形ならばどんな形でも製作できます。

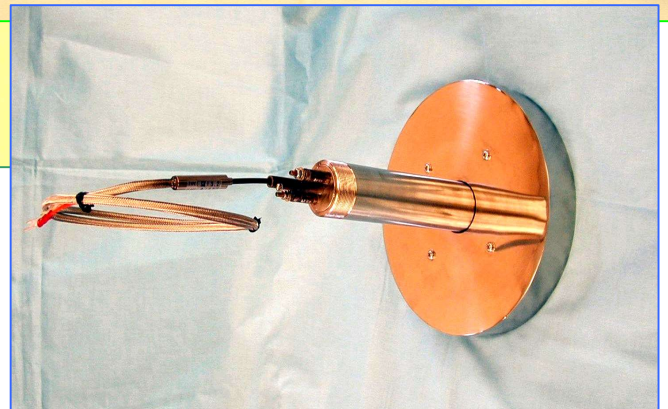


## ■ 用途

1. 食品機械シール用ヒーター
2. 樹脂押出機のノズルヒーター及びシリンダーヒーター
3. 成型加工用プレス熱盤
4. 繊維類の熱処理用
5. 食品用グリルヒーター
6. 加熱用ロールヒーター
7. 理化学実験などのヒーター
8. その他各種加熱用

## ■ 特徴

- 機械的衝撃、振動衝撃に強い。
- 取付けが簡単、熱伝導及び熱効率が良い。従って電力節約が出来る。
- 熱容量が大きいので温度調整が、極めて効果的に出来る。
- 用途、使用温度によって鋳込材質を選択出来る。
- 耐熱性、耐湿性、耐久性に富んでいる。



## アイデアルヒーター工業 株式会社

〒556-0005

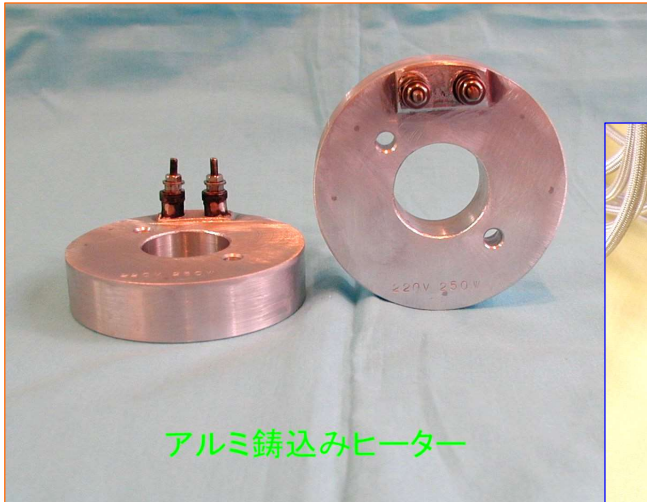
大阪市浪速区日本橋4丁目17番16号

TEL (06) 6644-1644

FAX (06) 6631-2214

真空成型機用

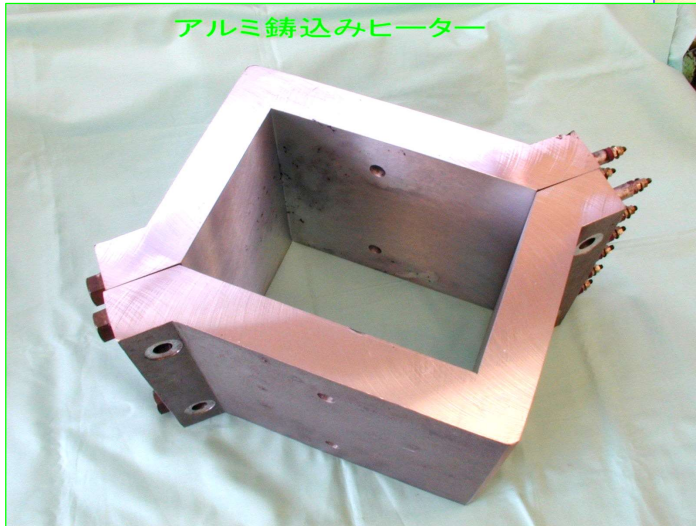
# 各種鋳込みヒーター



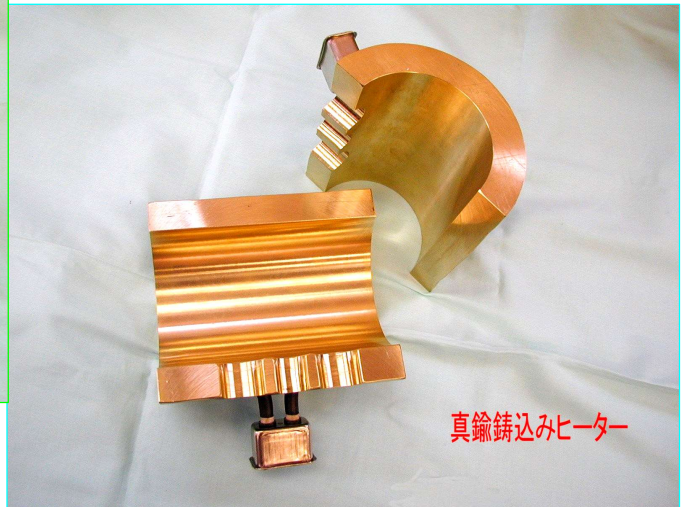
アルミ鋳込みヒーター



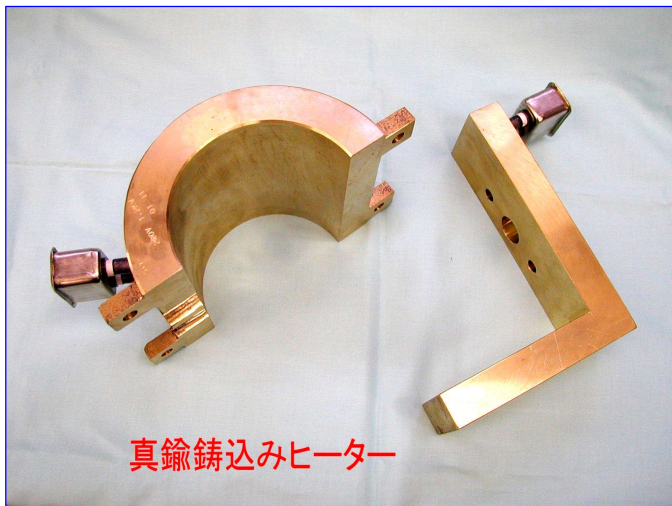
アルミ鋳込みヒーター



アルミ鋳込みヒーター



真鍮鋳込みヒーター



真鍮鋳込みヒーター



真鍮鋳込みヒーター